

17. Oranke Open Triathlon

12. September 2026



Urkunde

Anneke Kröhnke

4. Platz

**Wertung: JugB und SchA w
Open Race Triathlon**

Endzeit: 21:17

Herzlichen Glückwunsch

ORANKE-OPEN
Triathlon integrate

 **Berliner
Sparkasse**

 **Behinderten-
und Rehabilitations-
Sportverband Berlin**

 **VERANSTALTUNG
GENEHMIGT**
03-26-01-06836 

SPORTMETROPOLE

BERLIN



HOWOGE

Seeger
Das Gesundheitshaus

Pfeffersport