

17. Oranke Open Triathlon

12. September 2026



Urkunde

Margarita Schramm

9. Platz

Wertung: Frauen

Open Competition Triathlon

Endzeit: 23:36

Herzlichen Glückwunsch



ORANKE-OPEN
Triathlon integriert

 **Berliner
Sparkasse**

 **Behinderten-
und Rehabilitations-
Sportverband Berlin**

 **VERANSTALTUNG
GENEHMIGT**
03-26-01-06836 

SPORTMETROPOLE

BERLIN



HOWOGE

Seeger
Das Gesundheitshaus

Pfeffersport