17. Oranke Open Triathlon

12. September 2026

Urkunde

Jule Kienscherf

BSV Kreuzberg

2. Platz

Wertung: JugB und SchA w

Open Competition Triathlon

Endzeit: 21:57

Herzlichen Glückwunsch

ORANKE-OPEN Triathlon Integrale

Berliner Sparkasse

Behinderten- und Rehabilitations-Sportverband Berlin

VERANSTALTUNG GENEHMIGT 03-26-01-06836 DTU

SPORTMETROPOLE BERLIN

HOWOGE

Seeger Das Gesundheitshaus

Pfeffersport