17. Oranke Open Triathlon

12. September 2026

Urkunde

Noah Großmann

Barnim Gymnasium Bernau

2. Platz

Wertung: SchD bis SchB m

Open Competition Triathlon

Endzeit: 17:12

Herzlichen Glückwunsch

ORANKE-OPEN Triathlon Integrale
Berliner Sparkasse
Behinderten- und Rehabilitations-Sportverband Berlin
BTU VERANSTALTUNG GENEHMIGT 03-26-01-06836 DTU
SPORTMETROPOLE BERLIN
HOWOGE
Seeger Das Gesundheitshaus
Pfeffersport