17. Oranke Open Triathlon

12. September 2026

Urkunde

Rosa Großmann

Barnim Gymnasium Bernau

1. Platz

Wertung: SchD bis SchB w

Open Competition Triathlon

Endzeit: 16:55

Herzlichen Glückwunsch

ORANKE-OPEN Triathlon Integrale
Berliner Sparkasse
Behinderten- und Rehabilitations-Sportverband Berlin
VERANSTALTUNG GENEHMIGT 03-26-01-06836
SPORTMETROPOLE BERLIN
HOWOGE
Seeger Das Gesundheitshaus
Pfeffersport