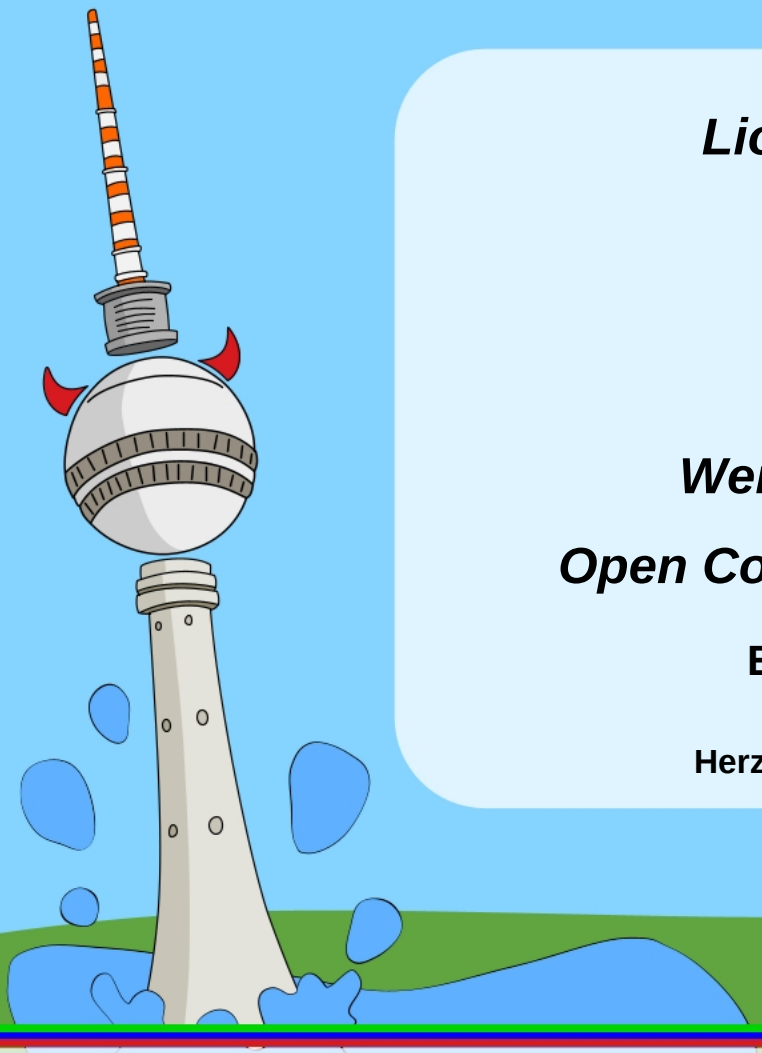
# 17. Oranke Open Triathlon

12. September 2026

# Urkunde



*Lionel Kumbier*

## *1. Platz*

***Wertung: Männer***

***Open Competition Triathlon***

**Endzeit: 13:35**

**Herzlichen Glückwunsch**

ORANKE-OPEN Triathlon Integrale
Berliner Sparkasse
Behinderten- und Rehabilitations-Sportverband Berlin
VERANSTALTUNG GENEHMIGT 03-26-01-06836
SPORTMETROPOLE BERLIN
HOWOGE
Seeger Das Gesundheitshaus
Pfeffersport