16. Oranke Open Triathlon

13. September 2025

Urkunde

Rosa Großmann

2. Platz

Wertung: SchD bis SchB w

Open Competition Triathlon

Endzeit: 18:02

Herzlichen Glückwunsch

ORANKE-OPEN Triathlon Integrale
Berliner Sparkasse
Behinderten- und Rehabilitations-Sportverband Berlin
VERANSTALTUNG GENEHMIGT 03-25-01-06206 DTU
SPORTMETROPOLE BERLIN
HOWOGE
Seeger Das Gesundheitshaus
Pfeffersport