



# URKUNDE

**15** Oranke Open  
Triathlon

14. September 2024

**Frederike Graf**

# 1. Platz

**Wertung: JugB und SchA w  
Open Race Triathlon**

**Endzeit: 33:49**

**Herzlichen Glückwunsch**

HOWOGE

Sportmetropole

be  Berlin



VERANSTALTUNG  
GENEHMIGT  
C3-24-01-85210



Seeger   
Das Gesundheitshaus

  
Behinderten-  
und Rehabilitations-  
Sportverband Berlin

  
Pfeffersport