



**Jugend trainiert**  
für Olympia & Paralympics



**Deutsche  
Schulsportstiftung**

# URKUNDE

***Ava Johrdan***

***Evangelische Schule Köpenick***

***200 m Schwimmen - 3,3 km Radfahren - 1 km Laufen***

***AK: wSchB***

***8. Platz***

***Gesamtzeit: 19:27***

***Berlin, 09. Juni 2026***



SENATORIN  
SENATSWERWALTUNG FÜR  
BILDUNG, JUGEND UND FAMILIE

*Katharina Günther-Wünsch*

Katharina Günther-Wünsch

SCHULSPORTREFERENT  
SENATSWERWALTUNG FÜR  
BILDUNG, JUGEND UND FAMILIE

*T. Wormuth*

Tillman Wormuth

Hauptsponsor



Premium Partner



Partner



Regionaler Partner



Förderer



Gefördert durch:



aufgrund eines Beschlusses  
des Deutschen Bundestages