



**Jugend trainiert**  
für Olympia & Paralympics



**Deutsche  
Schulsportstiftung**

# URKUNDE

**David Strackow**

**Merian Schule Köpenick**

*200 m Schwimmen - 3,3 km Radfahren - 1 km Laufen*

**AK: mJugB**

# 7. Platz

**Gesamtzeit: 14:18**

*Berlin, 09. Juni 2026*



SENATORIN  
SENATSVERWALTUNG FÜR  
BILDUNG, JUGEND UND FAMILIE

*Katharina Günther-Wünsch*

Katharina Günther-Wünsch

SCHULSPORTREFERENT  
SENATSVERWALTUNG FÜR  
BILDUNG, JUGEND UND FAMILIE

*T. Wormuth*

Tillman Wormuth

Hauptsponsor



Premium Partner



Partner



Regionaler Partner



Förderer



Gefördert durch:



aufgrund eines Beschlusses  
des Deutschen Bundestages