



**Jugend trainiert**  
für Olympia & Paralympics



**Deutsche  
Schulsportstiftung**

# URKUNDE

***Ben Bardtke***

***Thalia Grundschule***

*200 m Schwimmen - 3,3 km Radfahren - 1 km Laufen*

***AK: mSchB***

***39. Platz***

***Gesamtzeit: 24:06***

*Berlin, 09. Juni 2026*



SENATORIN  
SENATSVERWALTUNG FÜR  
BILDUNG, JUGEND UND FAMILIE

*Katharina Günther-Wünsch*

Katharina Günther-Wünsch

SCHULSPORTREFERENT  
SENATSVERWALTUNG FÜR  
BILDUNG, JUGEND UND FAMILIE

*T. Wormuth*

Tillman Wormuth

Hauptsponsor



Premium Partner



Partner



Regionaler Partner



Förderer



Gefördert durch:



aufgrund eines Beschlusses  
des Deutschen Bundestages