



**Jugend trainiert**  
für Olympia & Paralympics



**Deutsche  
Schulsportstiftung**

# URKUNDE

***Ronen Feldman***

***Sportschule im Olympiapark - Poelchau-Schule***

***200 m Schwimmen - 3,3 km Radfahren - 1 km Laufen***

***AK: mJugB***

***4. Platz***

***Gesamtzeit: 14:33***

***Berlin, 07. Juni 2023***



VORSITZENDE DER STIFTUNGSVERSAMMLUNG  
DER DEUTSCHEN SCHULSPORTSTIFTUNG

*Th. Schopper*

Theresa Schopper

VORSTANDSVORSITZENDER  
DEUTSCHE SCHULSPORTSTIFTUNG

*Martin Schönwandt*

Martin Schönwandt

Hauptsponsor



Premium Partner



Partner



Wir sind Malratze.



Regionale Partner



Die Gesundheitskasse.



Förderer



Gefördert durch



als Mitglied einer Beauftragten des Landes Berlin